



R298

**Opis**

Zawór mieszający R298 umożliwia przechwytywanie i mieszanie czynnika grzewczego w systemach ogrzewania i chłodzenia promiennikowego oraz w średniej wielkości systemach ogrzewania grzejnikowego, które wymagają precyzyjnej regulacji temperatury wody zasilającej. Zawór R298 wyposażony jest w pokrętło do obsługi ręcznej lub alternatywnie może być sprzężony z siłownikiem K281/K282 do sterowania automatycznego.

**Wersje i kody produktu**

Kod produktu	Przyłącza	Przyłącze siłownika	Rozstaw osi [mm]
R298Y001	1 1/2" GZ x 1 1/2" GW	M28 x 1,5 mm (niebieskie pokrętło)	120
R298Y027	1 1/2" GZ x 1 1/2" GW	M30 x 1,5 mm (czerwone pokrętło)	

**Kody uzupełniające**

- Siłownik K281 lub K282

**Akcesoria**

- P19Y001: Adapter siłowników do zaworów mieszających M30x1,5 - M28x1,5 przejście z M28 do M30
- P19Y002: Adapter siłowników do zaworów mieszających M30x1,5 - M28x1,5 przejście z M30 do M28

**Dane techniczne**

- Ciecz grzewcza: woda do systemów klimatyzacji
- Maks. temperatura robocza: 90 °C
- Maks. ciśnienie robocze: 10 bar
- Maksymalna różnica ciśnień: 1,2 bar
- Rozstaw osi przyłączy: 120 mm
- Przyłącza: 1 1/2" płaskie gniazdo
- Mieszanie: przez pokrywę DN20, która jest normalnie zamknięta po stronie pierwotnej

**Materiały**

- Korpus i nakrętka wykonane z mosiądzu CW617N - UNI EN12165
- Uszczelnienia z EPDM

**Straty ciśnienia**

W tabeli 1 przedstawiono wartości Kv i procentowe współczynniki mieszania (między natężeniem przepływu bu-pass "QBP" i strony pierwotnej "Qp") odpowiadające różnym pozycjom otwarcia.

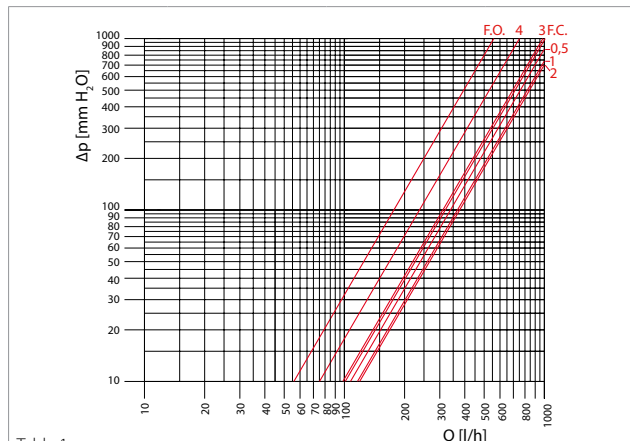
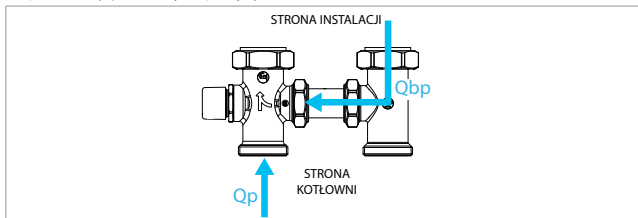


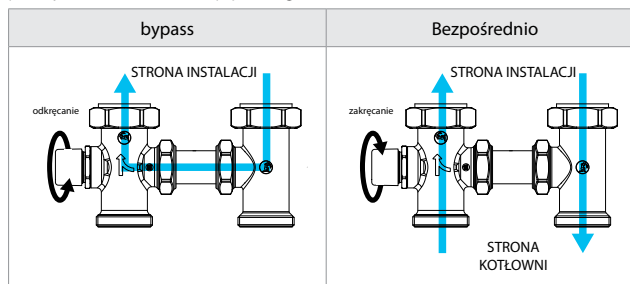
Table 1

Otwarcie tłoka	Kv (bezpośredni + by-pass)	Strona pierwotna przepływ Qp	By-pass natężenie przepływu Qbp
F.C.	3,25	0 %	100 %
0,5 mm	3,48	11 %	89 %
1 mm	3,79	18 %	82 %
2 mm	3,78	29 %	71 %
3 mm	3,12	44 %	56 %
4 mm	2,35	74 %	26 %
F.O.	1,78	100 %	0 %

**Działanie**

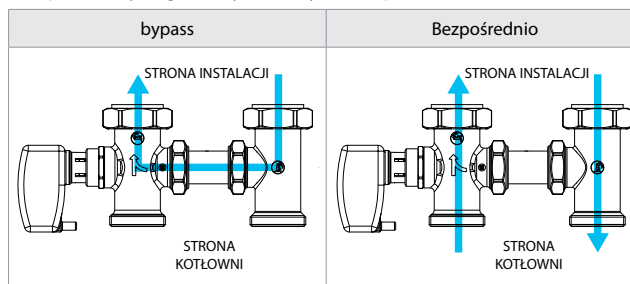
**R298 + pokrętło do obsługi ręcznej**

Trójdrogowy zawór mieszający R298 wyposażony jest w pokrętło umożliwiające obsługę ręczną, która odbywa się poprzez prosty obrót w prawo dla otwarcia zaworu i w lewo dla zamknięcia. Całkowite otwarcie tłoka, a tym samym zasilania strony pierwotnej, uzyskuje się przez przykręcenie pokrętła ręcznego, natomiast odkręcenie go całkowicie uwalnia gwint do podłączenia siłownika napędowego.



**R298 + siłownik K281/K282 do pracy automatycznej**

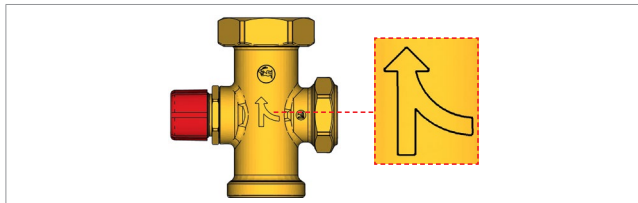
Pokrętło ręczne można zastąpić siłownikiem K281/K282 do automatycznej regulacji mieszania w połączeniu z elektroniczną termoregulacją. Montaż siłownika K281/K282 odbywa się ręcznie poprzez nakręcanie mosiężnej nakrętki. Nie wymaga to użycia żadnych narzędzi.



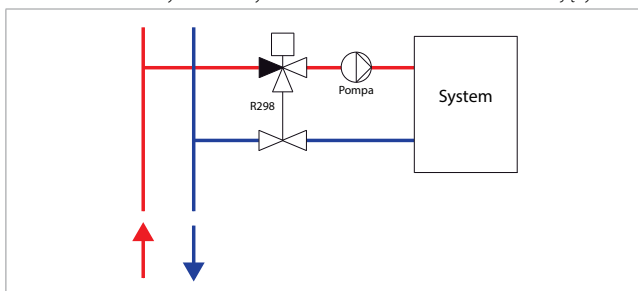


### Instalacja

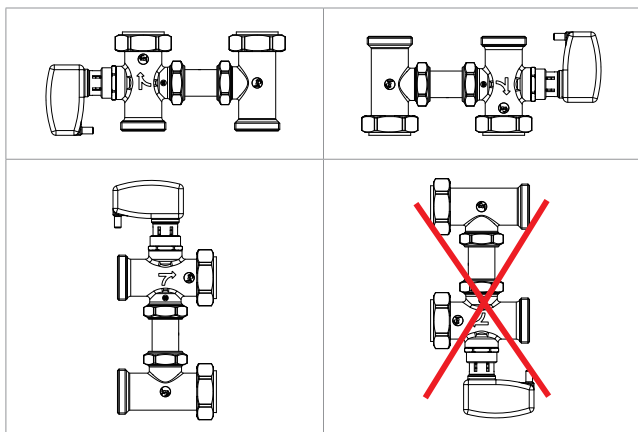
• Zawór R298 musi być zainstalowany zgodnie z kierunkiem przepływu wskazanym przez strzałkę znajdującą się na korpusie zaworu.



• Zawór R298 musi być zainstalowany po stronie tłocznej. Pompa cyrkulacyjna na obwodzie wtórnym musi być zainstalowana za zaworem mieszającym.

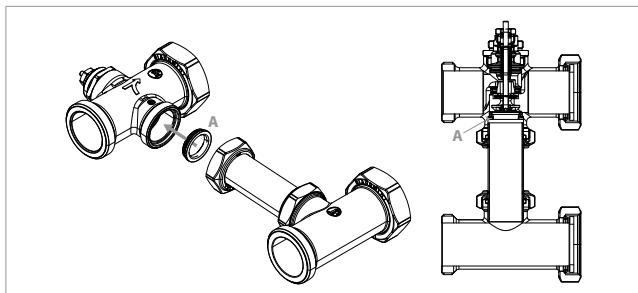


• Zawór R298 może być montowany w pozycji pionowej z siłownikiem po prawej lub lewej stronie, lub w pozycji poziomej z siłownikiem powyżej. Poziomy montaż zaworu skierowanego w dół jest niedozwolony.

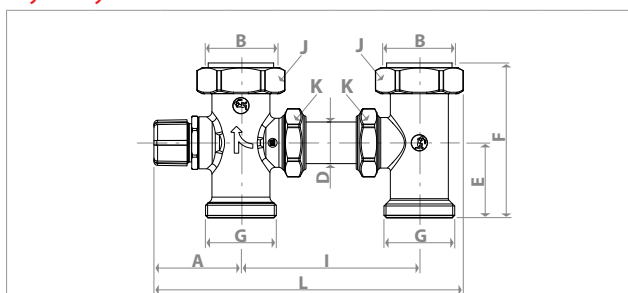


• Zastosowanie z wodą o niskiej temperaturze: jeżeli przewidziana jest instalacja, w której obieg pierwotny charakteryzuje się niską temperaturą (np. kotły kondensacyjne pracujące w niskiej temperaturze) na drodze obejścia by-pass należy umieścić membranę kalibrowaną (A).

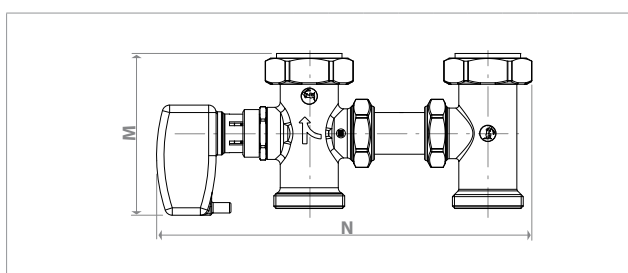
W tych zastosowaniach obecność tego elementu ma zasadnicze znaczenie dla prawidłowego zrównoważenia dostaw w obiegu pierwotnym i wtórnym, charakteryzującym się zmniejszoną różnicą temperatur.



### Wymiary



Kod produktu	G	B	A [mm]	I [mm]	L [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	K [mm]	J [mm]
R298Y001	1 1/2" GZ	1 1/2" GW	59	120	209	28	50	104	41	53
R298Y027										



Kod produktu	M [mm]	N [mm]
R298Y001/K298Y027 + K281X002/K282X002	113	255
R298Y001/K298Y027 + K281X012/K281X022	115	265

### Specyfikacja produktu

#### R298


Trójdrogowy zawór mieszający tłokowy, z przyłączami płaskimi 1 1/2" i by-passem. Korpus, pokrywa i nakrętka wykonane z mosiądzu UNI EN 12165 CW617N. Pokrętko z funkcją zabezpieczenia i obsługi ręcznej. Maks. temperatura robocza 90 °C. Maks. ciśnienie robocze 10 bar. Odległość między osiami 120 mm. Może być napędzane silnikiem poprzez zainstalowanie siłownika serii K281 lub K282.

### Dodatkowe informacje

Dodatkowe informacje można znaleźć na stronie internetowej [www.giacomini.com](http://www.giacomini.com) albo uzyskując je od serwisu technicznego: ☎ +39 0322 923372 📠 +39 0322 923255 ✉ consulenza.prodotti@giacomini.com Niniejsza ulotka ma wyłącznie charakter informacyjny. Firma Giacomini S.p.A. zastrzega sobie prawo modyfikacji produktów opisanych w niniejszej broszurze z przyczyn technicznych albo handlowych bez uprzedniego powiadomienia. Informacje przedstawione w karcie katalogowej nie zwalniają użytkownika z przestrzegania obowiązujących przepisów. Giacomini S.p.A. Via per Alzo, 39 - 28017 San Maurizio d'Opaglio (NO) Italy



## Informacja towarzysząca oznakowaniu znakiem B

	Giacomini S.p.A. Via per Alzo, 39-28017 San Maurizio D'opaglio (NO), Italy
	Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych nr 40/2020
	PN-M-75002:2016-10 – Armatura instalacji wodociągowych i centralnego ogrzewania. Wymagania ogólne i badania.
	Zawory mieszające trójdrogowe R298Yxxx gdzie: xxx oznacza: rozmiar
Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe
Konstrukcja i wygląd	Zgodnie z PN-M-75002:2016-10, pkt 5.1
Materiały	Zgodnie z PN-M-75002:2016-10, pkt 5.2
Maksymalne ciśnienie robocze	10 bar
Maksymalna temperatury pracy	90°C
Konstrukcja i wygląd	Zgodnie z PN-M-75002:2016-10, pkt 5.1